

본사  
(왜관 공장)

경상북도 칠곡군 왜관읍 2산업단지2길 141  
mail@dong-a-mt.co.kr  
TEL: 82-54-977-8525  
FAX: 82-54-977-8524

천안 공장

충청남도 천안시 서북구 직산읍 직산안길 24  
TEL: 82-41-582-3160  
FAX: 82-41-584-9190

**DGM**<sup>®</sup> (주) 동아금속  
**DONG-A METAL CO.,LTD**



QUALITY STANDARDS  
ISO 14001:2004

세계최고  
자동차 부품 회사 동아금속



**DGM**<sup>®</sup> (주) 동아금속  
**DONG-A METAL CO.,LTD**

**보다 경쟁력 있고, 보다 혁신적인**  
**www.dong-a-mt.co.kr**



1987년 이후, 우리 회사는 스프링 클램프와 고품질의 스탬핑 제품으로 자동차 부품 산업 한 길만을 위해 달려왔습니다. 현재, 자사는 수 년 동안 전세계 많은 고객으로부터 선도적인 한국의 기업이 되었습니다.

자사의 첫 번째 목표는 PPM(Particle Per Million) '0' 달성을 위한 노력입니다. 엔지니어와 모든 직원들은 자사의 효율적인 경영시스템 하에 독자적인 기술력과 설비로 체계적인 생산 설계를 바탕으로 최선을 다해 왔습니다.

두 번째 목표는 경쟁력 있는 가격과 질 높은 서비스 제공으로 자사의 명성을 계속 이어 나가는 것입니다. 자사가 확산하는 합리적인 가격 및 서비스는 상호적인 사업기회를 고려하는 고객의 흥미를 이끌 수 있을 것이며, 좋은 관계 속에서 진정한 사업화를 이룰 것입니다.

마지막으로, 자사는 세계적인 자동차 부품 업체로서, 고객 여러분의 좋은 사업파트너가 되기를 희망하며 최고의 서비스를 보여드리고자 합니다.

대표 정 한일 드림

주요 고객사

<p>국내 고객사</p>	 		 					
<p>해외 고객사</p>				 	 	 	 	 

## 글로벌 리더 동아 오직 최고의 제품을 약속합니다!

Year.Month	Description
1987.11	국내 회사 설립
1998.01	회사 법인전환
2002.03	BORG WARNER사 수출 개시
2003.10	현대/기아자동차 1차 협력업체 등록
2005.12	경상북도 칠곡 왜관 본사 이전
2006.12	GM KOREA 1차 협력업체 등록
2007.03	ZF, BORG WARNER (독일) 수출 개시
2008.03	Autoliv(Delphi global) 1차 협력업체 등록
2008.05	사업 국무총리표창 수상
2009.03	US ZF 및 NA Autoliv 수출 개시
2011.06	삼승 1차 협력업체 등록
2012.01	본사 공장 확장
2013.12	천만불 수출탑 달성
2014.01	“DGM-Tech” 연구소 설립
2015.10	경북 프라이드 100 기업 지정
2015.11	“GENERAL MOTORS” 우수 협력업체 수상(품질부문)
2017.03	한국형 히든 챔피언 글로벌 강소기업 선정

해외 지사		
Europe	North America	China
Germany (AWT) SINCE 2006	(Karam & Mesco) SINCE 2001	Shanghai (Jinxi) SINCE 2007



자사는 믿을 수 있는 품질 ▪ 고객중심의 제품을 생산합니다.



Stepless Ear Clamps



Stainless Clamps



Hose Clamps



Welding Parts



Deep drawing & Stamping Parts



Seat belt & Airbag Parts



▣ Air Intake Hose Clamp



Band Width (mm)	Clamping Diameter Ø(mm)	Recommended tightening torque(Nm)	Fracture torque (Nm)	Band thickness (mm)
9	40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110	3.0 ~ 3.9	5.0	0.7
12	40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110	3.0 ~ 6.0	9.0	0.7

▣ Hose Clamp for Intercooler in Turbocharger



Band Width (mm)	Clamping Diameter Ø(mm)	Recommended tightening torque(Nm)	Fracture torque (Nm)	Band thickness (mm)
12	50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	5.0 ~ 7.0	9.0	0.65

기술특징 : 토르크 제어 캡

DGM 인터쿨러 호스 클램프는 토르크 제어캡이 있어 토르크의 한계를 제한합니다.

이러한 장점은 호스 클램프를 조립할 때 작업자로 하여금 체결이 적당한지 확인이 용이하며, 품질을 향상시킵니다.

▣ Commercial Vehicle Hose Clamp



Band Width (mm)	Clamping Diameter Ø(mm)	Recommended tightening torque(Nm)	Fracture torque (Nm)	Band thickness (mm)
14	79, 92, 105, 117, 130, 143, 149, 156, 168, 175, 205, 219, 232, 244, 270	8.5 ~ 11.8	14 ~ 26	0.7

▣ Exhaust Clamp



Band Width (mm)	Clamping Diameter Ø(mm)	Recommended tightening torque(Nm)	Fracture torque (Nm)	Band thickness (mm)
18 (80°V Shaped)	53.5	20.0	30.0	1.5

▣ High Pressure Series



Size Range Ø(mm)	Width (mm)	Initial Diameter Ø(mm)	Ear Width Inside (mm)	Thickness (mm)
MIN 9.2	5.0	12.0	7.0	0.6
MIN 10.3	7.0	12.3	8.0	0.6
MIN 13.7	7.0	16.2	8.0	0.6
MIN 16.6	7.0	19.8	10.0	0.6
MIN 18.3	7.0	20.8	10.0	0.6
MIN 19.4	9.0	22.6	10.0	0.8
MIN 20.3	9.0	22.8	10.0	0.8
MIN 26.0	9.0	28.6	9.9	0.8
MIN 33.4	9.0	35.0	8.4	0.8
MIN 33.5	10.0	36.8	10.0	0.8
MIN 36.0	9.0	38.5	9.9	0.8
MIN 36.6	10.0	39.1	10.0	0.8
MIN 40.8	9.0	44.0	9.9	0.8
MIN 45.8	9.0	48.0	10.0	0.8
MIN 51.3	9.0	53.5	10.0	0.8
MIN 66.8	9.0	69.0	10.0	0.8
MIN 73.8	9.0	76.0	10.0	0.8

▣ Standard Series (One Ear Clamp)



Size Range Ø(mm)	Width (mm)	Initial Diameter Ø(mm)	Ear Width Inside (mm)	Thickness (mm)
MIN 16.2	7.0	18.4	10.0	0.6
MIN 17.8	7.0	20.0	10.0	0.6
MIN 20.3	7.0	22.5	10.0	0.6
MIN 21.9	7.0	24.1	10.0	0.6
MIN 24.8	7.0	27.0	10.0	0.6
MIN 27.6	7.0	29.8	10.0	0.6
MIN 29.8	7.0	32.0	10.0	0.6

Max. Diameter Reduction =  $\frac{\text{Ear Width inside}}{\pi}$

High Pressure Series



Initial Diameter Ø(mm)	Full Opened Diameter Ø(mm)	Width (mm)	Thickness (mm)	Clamping Force (N)
MAX 13.9 (15)	MIN 16.5	12.0	1.0	MIN 199
MAX 17.8 (19)	MIN 20.2	12.0	1.4	MIN 200
MAX 19.4 (21)	MIN 22.5	12.0	1.4	MIN 200
MAX 25.2 (27)	MIN 29.2	12.0	1.8	MIN 368
MAX 37.2 (42)	MIN 43.7	12.0	2.3	MIN 500
MAX 38.2 (43)	MIN 44.9	12.0	2.3	MIN 500



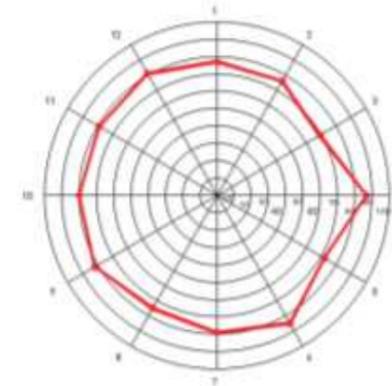
Standard Series

Initial Diameter Ø(mm)	Full Opened Diameter Ø(mm)	Width (mm)	Thickness (mm)	Initial Diameter Ø(mm)	Full Opened Diameter Ø(mm)	Width (mm)	Thickness (mm)
5.8±0.2	MIN7.0	6.0	0.6	20.8±0.3	MIN26.0	12.0	1.0
6.8±0.2	MIN8.3	6.0	0.4	21.0±0.3	MIN25.4	12.0	1.0
7.8±0.2	MIN9.5	6.0	0.6	21.7±0.3	MIN26.0	15.0	1.2
8.6±0.2	MIN10.6	8.0	0.7	22.3±0.3	MIN25.8	15.0	1.4
9.0±0.4	MIN11.5	8.0	0.8	23.0±0.4	MIN26.8	15.0	1.4
10.0±0.2	MIN12.2	8.0	0.6	23.7±0.3	MIN29.0	15.0	1.2
10.7±0.4	MIN12.8	8.0	0.9	24.0±0.4	MIN29.0	12.0	1.2
11.0±0.2	MIN13.3	8.0	0.7	25.0±0.4	MIN30.0	10.0	1.3
11.5±0.3	MIN13.5	15.0	0.8	25.2±0.3	MIN29.8	15.0	1.4
11.8±0.4	MIN13.8	8.0	0.9	25.8±0.3	MIN30.0	10.0	1.3
12.0±0.3,-0.2	MIN15.0	10.0	0.8	26.0±0.4	MIN32.0	12.0	1.2
MAX 12.2	MIN15.2	14.0	0.9	26.6±0.4	MIN31.0	15.0	1.4
12.5±0.4	MIN14.5	8.0	0.9	28.0±0.4	MIN35.0	12.0	1.2
12.8±0.2	MIN 15.0	8.0	0.9	28.5±0.4	MIN33.8	15.0	1.3
13.0±0.3	MIN14.6	8.0	0.8	30.0±0.4	MIN37.0	12.0	1.2
13.3±0.2	MIN 16.1	12.0	0.9	31.2±0.5	MIN37.5	15.0	1.4
13.8±0.2	MIN16.8	15.0	0.8	32.0±0.4	MIN39.0	12.0	1.2
14.2±0.4	MIN16.5	8.0	0.9	33.8±0.5	MIN40.0	18.0	1.5
14.4±0.3	MIN16.1	10.0	0.9	MAX 34.0	MIN42.0	18.0	1.5
14.8±0.2	MIN17.7	10.0	1.0	MAX 35.5	MIN42.5	12.0	1.7
15.2 이하	MIN19.0	16.0	1.1		MIN43.0	18.0	1.5
15.5±0.2	MIN18.2	12.0	1.0	MAX 36.0	MIN44.5	18.0	2.0
15.8±0.5	MIN19.5	15.0	1.2	37.0±0.5	MIN45.0	18.0	1.6
MAX 16.0	MIN18.5	16.0	1.1	MAX 37.5	MIN46.5	12.0	0.9
16.2±0.2	MIN19.7	12.0	1.2		MIN 46.5	18.0	2.0
16.7±0.3	MIN19.5	18.0	1.1	MAX 38.0	MIN47.0	15.0	1.8
17.0±0.3	MIN20.1	12.0	0.9		MIN48.0	18.0	1.6
17.2±0.3	MIN21.0	12.0	1.0	38.5±0.5	MIN48.0	18.0	1.6
MAX 17.5	MIN21.0	12.0	1.0	MAX 40	MIN46.2	18.0	2.0
17.8±0.3	MIN21.8	12.0	1.0	41.0±0.4	MIN48.0	15.0	2.0
MAX 18.5	MIN22.0	12.0	1.2	41.5±0.5	MIN49.9	17.0	1.8
18.7±0.3	MIN21.5	12.0	1.2	43.0±0.5	MIN52.1	18.0	1.8
19.0±0.3	MIN24.0	15.0	1.2	MAX 43.5	MIN53.5	15.0	2.0
19.7±0.3	MIN23.0	12.0	1.0	44.8±0.5	MIN54.2	18.0	1.8
20.0±0.3	MIN24.0	12.0	1.0	MAX 52.0	MIN65.0	15.0	2.5
20.2±0.3	MIN23.0	12.0	1.2	55.0±0.7	MIN67.8	20.0	2.0
				57.0±0.8	MIN69.0	15.0	1.6

위 테이블 표는 모든 호스 클램프가 명시 되지 않았습니다.  
다른 클램프의 정보를 원하시면, 자사로 문의 주시기 바랍니다.

12 포인트 강도 시험

12-포인트 강도 시험은 DGM 클램프 제품 평가 시험의 한가지 방법입니다.  
12-포인트 테스터는 스테인레스 클램프의 12개의 지점(like clock hands) 클램핑 강도를 측정합니다. 이는 스테인레스 클램프가 조립된 실제 상태와 같은 실험이며, 신뢰성을 향상 시킬 수 있습니다.



**DGM**® (주) 동아금속  
DONG-A METAL CO.,LTD